



---

# megaCRYL S + N

---

Kaltpolymerisierende Prothesenkunststoffe  
mit Microperlen

•••

Cold curing acrylic  
with micropearls

•••

Résine "à froid" définitive  
avec microperles



**Made in Germany**

---

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!***  
***Conseils techniques Contactez – nous !***  
***For further Informations contact us !***

---



# megaCRYL S + N



Kaltpolymerisierende Prothesen-Kunststoffe  
mit Microperlen

## megaCRYL S + N

sind selbsthärtende Kaltpolymerisate mit Microperlen auf Methylmethacrylat-Basis. **megaCRYL S + N** sind für alle Einsatzbereiche geeignet. **Farbstabil, frei von tertiärem Amin und Cadmium.** **megaCRYL S + N** zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitung, hohe mechanische Werte, natürliche Farbgebung und sichere und schnelle Aushärtung aus.

**Vorbereitung:** Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch ein Gips-, Silicon-Vorwall fixiert. Die Vorwälle, das Modellgussgerüst und die Zähne werden sorgfältig durch Abbrühen von den Wachsresten gereinigt. Das Gipsmodell muss mindestens 10 Minuten gewässert werden, damit keine Luft aus dem Gipsmodell in den Kunststoff bzw. in die Isolierschicht dringt und Blasen entstehen. Isoliert (Gips/Kunststoff) wird mit einer Alginat-Isolierung. **Wichtig ! Die Isolierung wird 2 x dünn aufgetragen! Achten Sie darauf, dass die erste Schicht keinesfalls vollständig getrocknet sein darf, bevor die zweite Schicht aufgetragen wird, dies kann Weißverfärbungen im Kunststoff zur Folge haben! Achten Sie darauf, dass die Alginat-Isolierung vor dem Kontakt mit Kunststoff vollständig getrocknet ist!**

**Anmischen:** **ACHTUNG Gewichtsverhältnis: 10 g Pulver zu 4 - 5 g Liquid.**  
30 g Pulver zu 13 – 15 g Liquid. (für eine mittlere OK-Prothese)

Die Flüssigkeit wird in einem Anmischgefäß vorgelegt (z.B. **megaEXACT-kit**) und das Pulver anschließend untergerührt. Aufgrund der Mikroperlen ist darauf zu achten, dass ein klumpenfreies und homogenes Anmischen erfolgt. Nach einer kurzen Anquellzeit von ca. 20-30 Sekunden, nochmals leicht verrühren ! Diese Angaben sind Empfehlungen, es kann auch frei dosiert werden ! Bitte beachten Sie! Zu viel Flüssigkeit führt zu höherer Schrumpfung !

**Verarbeitungszeiten:** **Gießphase: megaCRYL N** 2-3 Minuten, danach standfest.  
**megaCRYL S** 1-2 Minuten, danach standfest.

**Plastisch modellierfähige Phase: megaCRYL N** 3-5 Minuten.  
**megaCRYL S** 2-4 Minuten.

Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 20-23° C. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

**Verarbeitung:** Der angemischte Kunststoff wird während der Gießphase in den Vorwall / Injektionszylinder eingefüllt. Mit Beginn der plastischen Phase ist der Kunststoff standfest, fließt nicht mehr aus dem Vorwall heraus und ist modellierbar. Die **Polymerisation** sollte nach **max. 6-8 Minuten** erfolgen. In einem Druckpolymerisationsgerät ca.20-30 Minuten, unter 2-3 bar Druck, bei 40-50°C. **Im Gießküvettenverfahren, z.B. mega-CAST System in Verbindung mit Agar-Agar Dubliergel oder mega-Pinksil 22 Dubliersilikon, beträgt die Polymerisationszeit 30-40 Min.**

### Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Restmengen sind unter Berücksichtigung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

### Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX **Klasse IIa** für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz  
Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 2 Gruppe 1

Made in Germany

**Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!**  
**Conseils techniques Contactez – nous !**  
**For further Informations contact us !**



# megaCRYL S + N



Auto polymerizing denture base acrylics  
with micropearls

## megaCRYL S + N

are cold curing acrylics with micropearls based on methylmethacrylate. The materials are suitable for any indication. They are free of cadmium and tertiary amines and therefore **color stable**. **megaCRYL S + N** are easy to use and they are characterized by their high mechanical values, natural shading as well as fast and safe polymerization.

**Preparation:** The arrangement of the prosthetic teeth in wax need to be fixed with a key made of plaster or silicone. Key, model and teeth are boiled out thoroughly to remove any wax residue. The plaster model needs to be watered for at least 10 minutes to assure that no air is pressed from the plaster into the acrylic or the isolation. To provide isolation between the acrylic and the plaster alginate based isolation is used. **Important ! Two thin layers of the isolation need to be applied ! Make sure the first layer of isolation is not completely dried before applying the second layer for this may cause white marks on the acrylic ! Before the isolation gets in contact with the acrylic both layers need to be completely dried !**

**Mixing:** **Suggested mixing ratio: 10 g of powder with 4 - 5 g of liquid.**  
30 g powder with 13 - 15 g of liquid. (for a normal size OK-denture)

Place required amount of liquid into the mixing cup (for example **megaEXACT-kit**), then add the according amount of powder. **Important !** Because of the micropearls it is essential to assure a "lump-free" and homogenous mixture.

After a short thickening phase of approx 20-30 seconds the material should be stirred one more time ! Dosing individually is possible, yet weighing of the components is highly recommended ! A higher amount of liquid results in a greater shrinkage !

**Processing times:** **Pouring phase:** **megaCRYL N** 2-3 minutes, material then becomes stable.  
**megaCRYL S** 1-2 minutes, material then becomes stable.  
**Plastic modeling phase:** **megaCRYL N** 3-5 minutes.  
**megaCRYL S** 2-4 minutes.

The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23°C [73,5°F]. Higher temperatures extend, lower temperatures shorten these processing times.

**Processing:** The mixed material is poured into the precasts / injection cylinders within the pouring phase. As soon as the plastic-modeling phase begins the material becomes stable, stops flowing out of the precasts and can be modeled. The **polymerization** is to be carried out after a maximum of **6-8 minutes** in a pressure polymerization unit for 20-30 minutes at a pressure of 2-3 bar and a water temperature of 40-50°C.

**When used in the flask casting technique, e.g. the mega-CAST System and using agar-based duplicating gel or mega-Pinksil 22 duplicating silicone, the polymerization time is 30-40 minutes.**

## Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

**Warranty:** All references are based on our present knowledge. The user himself is responsible for the correct use and safe handling. Should any claims for indemnification be asserted, they shall only be applicable for the value of the delivered goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** for fixed and removable dentures  
according to DIN EN ISO 20795-1 Type 2 Group 1

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!*  
*Conseils techniques Contactez – nous !*  
*For further Informations contact us !*



# megaCRYL S + N



Résines de base auto polymérisante  
Avec microperles

## megaCRYL S + N

sont "résine à froid" avec microperles basée sur du méthylmethacrylate. Les matériaux sont adaptés pour toute indication. Il est exempt de cadmium et d'amines tertiaires et donc de **couleur stable**. **megaCRYL S + N** sont faciles d'emploi et caractérisés par ses hautes valeurs mécaniques, subtilités de teinte naturelle ainsi qu'une parfaite et rapide polymérisation.

### Préparation:

La disposition des dents prothétiques sur la cire doit être fixée avec une clef de plâtre ou silicone. La clef, le modèle et les dents doivent être soigneusement passés à l'eau bouillante pour éliminer tout résidu de cire. Le modèle en plâtre doit être humidifié au moins 10 min pour éviter qu'aucun air résiduel ne reste dans la résine ou l'isolant. Utiliser l'isolant à base d'alginate entre le plâtre et la résine. **Important ! Deux fines couches d'isolant doivent être appliquées ! Assurez-vous que la première couche n'est pas complètement sèche avant de passer la deuxième, car cela pourrait créer des marques blanches sur l'intrados de la résine ! Avant que la résine ne soit en contact avec l'isolant les deux premières couches d'isolant doivent être complètement sèches !**

### Mélange:

**Ratio de mélange suggéré : 10 g de poudre pour 4 - 5 g de liquide.**

30 g poudre avec 13 - 15 g de liquide. (pour une taille standard d'appareil)

Mesurer en poids la quantité désirée de liquide dans la coupelle de mélange (par exemple avec le **megaEXACT-kit**), puis ajouter la quantité nécessaire de poudre. **Important !** A cause des microperles, il est essentiel d'assurer un mélange sans **grumeaux et homogène**.

Après une courte phase de durcissement d'approximativement 20-30 secondes le matériau doit être remué une seconde fois ! Le dosage individuel est possible bien qu'il soit hautement recommandé de peser les composants (au déci- balance spéciale disponible) ! Une plus grande quantité de liquide produira plus de retrait !

### Temps de travail :

**phase de coulée :** **megaCRYL N** 2-3 minutes, le matériau devient alors stable.

**megaCRYL S** 1-2 minutes, le matériau devient alors stable.

**Phase Plastique :** **megaCRYL N** 3-5 minutes.

**megaCRYL S** 2-4 minutes.

Les temps fournis font référence à une température ambiante de 23°C. De plus hautes températures augmentent les temps, de plus basses les réduisent.

### Processus :

Le matériau mélangé est introduit dans les parties à combler pendant la phase de coulée. Aussitôt que la phase plastique commence, le matériau devient stable, et ne ressort plus des parties comblées et peut être alors modelé. La polymérisation est à commencer après un maximum de **6-8 minutes** dans un appareil de polymérisation sous pression durant 20-30 minutes à une pression de 2-3 bar et une température d'eau de 40-50°C.

**Quand on utilise le système megacast avec cuvette, avec une gélatine de type megafeel Extra-dure ou le silicone de duplicata mega-Pinksil 22, la polymérisation sera de 30-40 minutes.**

### Stockage et mesures de sécurité :

Le matériau ne doit pas être utilisé après sa date d'expiration. La température de stockage ne doit pas excéder 25°C. Garder à l'obscurité. Garder les containers fermés après usage et hors de la portée des enfants. Le monomère est hautement inflammable. Irritant pour les voies respiratoires et la peau. Une sensibilisation peu apparaître après contact de la peau. Garder les containers dans un endroit bien ventilé. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Ne pas inhaler les vapeurs. Garder à l'écart des sources de chaleur ou des flammes. Ne pas fumer. Ne pas jeter dans la tuyauterie. Containers peuvent être recyclés .



En accord avec medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** pour prothèses fixes ou Amovibles  
according to DIN EN ISO 20795-1 Type 2 Group 1

**Made in Germany**

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!***

***Conseils techniques Contactez – nous !***

***For further Informations contact us !***