



---

## maruvest *Microfein*

---

Spezialeinbettmasse für Aufbrennlegierungen,  
Edelmetall und edelmetallfreie Legierungen.

• • •

Precision Carbon-free Phosphate  
bound Investment

• • •

Revêtement phosphate  
de précision exempt de graphite



Made in Germany

---

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!***  
***Conseils techniques Contactez – nous !***  
***For further Informations contact us !***

---



# maruvest *Microfein*



Spezialeinbettmasse für Aufbrennlegierungen,  
Edelmetall und edelmetallfreie Legierungen

## **maruvest-*Microfein***

ist eine phosphatgebundene, graphitfreie, expansionssteuerbare Spezialeinbettmasse für alle Dental-Legierungen. Durch ihre besonders feine Struktur ist sie besonders exakt im Ergebnis, Gussobjekte frei von Oxydschichten, leicht zum Ausbetten. **maruvest-*Microfein*** hat eine hohe Temperaturbeständigkeit.

**maruvest-*Microfein*** erlaubt Ihnen somit problemlose Güsse.

**Mischverhältnis:** 36-38 ml Liquid : 160 g **maruvest-*Microfein*** Pulver

22-24 ml Liquid : 100 g **maruvest-*Microfein*** Pulver

**Verarbeitung:** Flüssigkeit in den Mischbecher geben, Pulver zufügen und von Hand durchspateln und unter Vakuum 75 - 90 Sek. rühren. Die Einbettmasse nach dem Einbetten mindestens 30 Min. abbinden lassen. Die Muffel in den kalten Ofen stellen und das Wachs bei ca. 270 - 280°C. austreiben und 20 - 30 Min. halten. Je nach Muffelgröße, dann auf Gießtemperatur hochheizen. Die Endtemperatur, je nach Muffelgröße, mind. 30 - 45 Min. halten.

**Muffel niemals nass ausbetten, sondern langsam abkühlen, da sonst die Oxydschicht am Metall anhaften kann!**

**Empfohlene Gießtemperatur:** EM oder EM-reduzierte Legierungen ca. 600 - 880°C  
Palladiumbasis, NEM-Legierungen ca. 840 - 950°C

Bitte beachten Sie hierbei die Angaben des Legierungsherstellers. **maruvest-*Microfein*** kann auch ohne Stahlmanschette verarbeitet werden.

**Lagerstabilität:** **maruvest-*Microfein*** kann in trockenen und frostfreien Räumen mind. 8 Monate gelagert werden.

**Wichtige Hinweise:** **maruvest-*Microfein*** nicht mit gipshaltigen Materialien in Verbindung bringen.  
**Einbettmassen sind QUARZHALTIG, daher den Staub nicht einatmen.**

## **Expansionswerte:**

| Konzentration-Liquid | Abbinde-Expansion | Thermische-Expansion | Gesamt-Expansion |
|----------------------|-------------------|----------------------|------------------|
| 100 %                | 1,4 - 1,6 %       | 1,2 %                | 2,6 - 2,8 %      |
| 50 %                 | 0,4 - 0,5 %       | 1,1 %                | 1,5 - 1,6 %      |

## **Empfohlene Verdünnungswerte für maruvest Liquid:**

|                                                       |              |
|-------------------------------------------------------|--------------|
| EM-Legierungen:<br>Inlay, Kronen, Brücken, etc.       | 65 % - 75 %  |
| Palladiumbasis,<br>Goldreduzierte Aufbrennlegierungen | 85 % - 95 %  |
| NEM-Legierungen:<br>Kronen, Brücken, Teleskope        | 95 % - 100 % |

Verdünnungsangaben sind nur Empfehlungen und können bedenkenlos individuell geändert werden. Bei Verdünnung des '100%' tigen maruvest Liquid steht Ihnen die Dosierflasche zu Verfügung. Es sollte immer destilliertes Wasser verwendet werden.

**Made in Germany**

**Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!**

**Conseils techniques Contactez – nous !**

**For further Informations contact us !**



# maruvest *Microfein*



Precision Carbon-free Phosphate  
bound Investment

## maruvest-*Microfein*

Is a high heat investment suitable for all Dental alloys. Due to the very fine grain structure, **maruvest-*Microfein*** gives clean, bright castings, which are precise and easy to deinvest.

**maruvest-*Microfein*** offers high thermal stability and problem-free castings.

**Mixing ratios:**

12-14 ml liquid : 60 g **maruvest-*Microfein*** powder (sachet)  
36-38 ml liquid : 160 g **maruvest-*Microfein*** powder (sachet)  
22-24 ml liquid : 100 g **maruvest-*Microfein*** powder

Add powder to liquid and mix under vacuum for 75-90 seconds Allow to bench set for 30 minutes, Place in a cold furnace, burnout at 270-280°C and hold for 20-30 minutes (according to ring size), Hold the final end temperature for 30-60 minutes (according to ring size)

**Never put the hot muffel in cold water, cool down slowly at room temperature otherwise the oxyd-layer can stick to the metal.**

**Casting temperatures**

Precious and Semi-Precious alloys: 600°C - 880°C  
Non-Precious: 860°C - 950°C  
Please also observe the instructions of the alloy manufacturer

**Storage:** **maruvest-*Microfein*** to be stored in a dry and frost-free room for up to 8 months,  
**Caution:** **Investments contain quartz-wear adequate protection-do not breath in dust**

## Expansion properties

| Liquid concentration | Setting-Expansion | Thermal-Expansion | Total-Expansion  |
|----------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| <b>100 %</b>         | <b>1,4-1,6 %</b>  | <b>1,2 %</b>      | <b>2,6-2,8 %</b> |
| <b>50 %</b>          | <b>0,4-0,5 %</b>  | <b>1,1 %</b>      | <b>1,5-1,6 %</b> |

## Suggested maruvest liquid concentrations

|                                                         |              |
|---------------------------------------------------------|--------------|
| Precious alloys<br>Inlays, Crowns, Bridges etc          | 65 % - 85 %  |
| Non-Precious alloys<br>Crowns, Bridges, Telescopic work | 95 % - 100 % |

All figures are approximate

The above are given as a guide only and may be varied according to individual technique. When diluting **maruvest-Liquid**, than use only distilled water.

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!*  
*Conseils techniques Contactez – nous !*  
*For further Informations contact us !*



# maruvest *Microfein*



Revêtement phosphate  
de précision exempt de graphite

## maruvest-*Microfein*

Ce revêtement haute température peut servir pour tout alliage dentaire. Grâce à sa structure de grain très fin **maruvest-*Microfein*** donne des coulées propres, brillantes, très précises et faciles à démouler. **maruvest-*Microfein*** offre une grande stabilité thermique et permet des coulées sans problèmes.

**Proportions de mélange :** 12-14 ml de liquide : sachets poudre 60 g **maruvest-*Microfein***

36-38 ml de liquide : sachets poudre 160 g **maruvest-*Microfein***

22-24 ml de liquide : 100 g de poudre **maruvest-*Microfein***

Mélanger la poudre au liquide et malaxer sous vide 75 à 90 secondes. Remplir le cylindre et laisser reposer 30 minutes. Mettre au four froid, monter à 270-280°C, faire un palier de 20 à 30 minutes (selon la taille du cylindre). Tenir la température finale de 30 à 60 minutes (selon la taille du cylindre).

**Ne jamais mettre le cylindre chaud dans l'eau, laisser refroidir normalement jusqu'à température ambiante afin d'éviter un collage de la couche d'oxyde au métal.**

## Températures de coulée:

**Précieux et semi-précieux:** 600°C - 880°C

**Non précieux:** 860°C - 950°C

Observer les instructions du fabricant de l'alliage.

**Stockage:** **maruvest-*Microfein*** est à stocker en salle sèche et hors-gel jusqu'à 8 mois

**Précautions d'emploi:** **maruvest-*Microfein*** contient du quartz – Porter une protection adéquate –  
**Ne pas respirer la poussière.**

## Expansion

| Liquide | Expansion chimique | Expansion thermique | Expansion totale |
|---------|--------------------|---------------------|------------------|
| 100%    | 1,4-1,6%           | 1,2%                | 2,6-2,8%         |
| 50%     | 0,4-0,5%           | 1,1%                | 1,5-1,6%         |

## Concentrations de liquide suggérées :

|                                               |            |
|-----------------------------------------------|------------|
| Précieux<br>Inlays, couronnes, bridges        | 65% - 75%  |
| Non précieux<br>Couronnes, bridges, télescope | 95% - 100% |

Chiffres approximatifs. Quand vous diluez le liquide d'expansion **maruvest**, n'utilisez que de l'eau distillée. Ce guide d'utilisation doit être adapté en tenant compte de la technique de chacun.

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!*

*Conseils techniques Contactez – nous !*

*For further Informations contact us !*