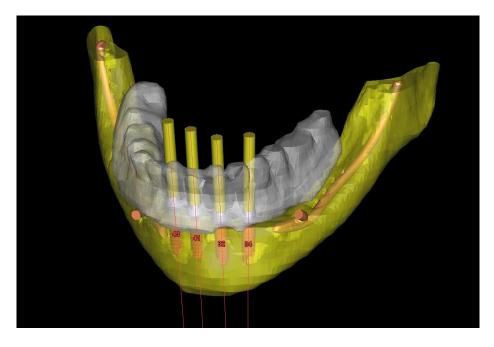


mega RE*SIN X-pose* CT & DVT

Kaltpolymerisierender Kunststoff für die Herstellung implantologischer Diagnostik im Röntgenbild

cold curing, radio-opaque acrylic



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung! Conseils techniques Contactez – nous! For further Informations contact us!



mega RESIN X-pose

kaltpolymerisierender röntgenopaker Kunststoff



mega-RESIN X - pose CT und megaRESIN X-pose DVT

sind Kaltpolymerisierender Kunststoffe für die Herstellung von abnehmbaren Diagnostikhilfen und Scanprothesen. **mega-RESIN X – pose CT** eignet sich hervorragend für die 3D Röntgen-diagnostik mittels CT und nachfolgender prothetische Rückwärtsplanung. Die Darstellung ist in allen marktüblichen Anwendungen klar und sauber zu sehen..

mega-RESIN X - pose DVT kommt bei strahlungsarmen Geräten zum Einsatz. Die Bildung von Arte-fakten. Ist weitestgehend ausgeschlossen. Die Konvertierung der DVT- Daten ist damit schneller durchgeführt.

Vorbereitung: Das Gipsmodell muss mindestens 10 Minuten gewässert werden, damit keine Luft

aus dem Gipsmodell in den Kunststoff bzw. in die Isolierschicht dringt und Blasen entstehen. Isoliert (Gips/Kunststoff) wird mit einer Alginatisolierung. Wichtig! Die Isolierung wird zwei Mal dünn aufgetragen! Achten Sie darauf, dass die erste Schicht keinesfalls vollständig getrocknet sein darf, bevor die zweite Schicht aufgetragen wird! Achten Sie darauf, dass die Alginatisolierung vor dem Kontakt mit

Kunststoff vollständig getrocknet ist!

Anmischen: Mischungsverhältnis: Gewichtsteile 10 g Pulver zu 4 - 5 g Liquid. Es kann je nach

erforderlicher Fließfähigkeit auch frei dosiert werden. Bei Erreichen der gewünschten

Konsistenz kann der Kunststoff weiter wie gewohnt verarbeitet werden

Verarbeitung: Das angemischte Material wird nach der Quellphase in den Vorwall / das Formteil

eingefüllt. Mit Beginn der plastischen Phase ist der Kunststoff standfest, fließt nicht mehr und ist modellierbar. Der Kunststoff lässt sich auch in Injektions-Systemen

verarbeiten.

Tipp vom Zahntechniker:

eine angewärmte Form 40-50°C und eine genaue Dosierung bewirkt ein besonders

gutes Ergebnis der Polymerisation.

Die Aushärtung erfolgt im Drucktopf in ca. 37-45 °C warmen Wasser unter einem

Druck von 2-4 Bar. Die Polymerisationszeit beträgt 20-30 Minuten.

Wie üblich ausarbeiten und polieren.

Empfehlung: Es wird vor Inkorporation eine 24-stündige Wasserlagerung bei ca. 35-38°C

empfohlen, um einer eventuellen Geschmacksirritation durch den

Restmonomergehalt vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis: Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse I für herausnehmbare dentale Hilfsmaterialien



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung! Conseils techniques Contactez – nous! For further Informations contact us!

megadental GmbH • Seeweg 20 • D-63654 Büdingen •Tel.: +49(0)6042-9755.0 • FAX +49(0)06042-9755.20 e-Mail: info@megadental.de • Internet: http://www.megadental.de Stand: 06.2009



mega RESIN X-pose



cold curing, radio-opaque acrylic

mega-RESIN X - pose CT

is a self curing acrylic for the manufacture of removable diagnostic aids, planning teeth and scan dentures. This acrylic is perfectly suitable for 3D X-ray diagnostics in CT and the following prosthetic backward scheduling. The perfectly balanced radiopacity guarantees clean determination of the prosthetics in all standard software applications.

mega RESIN X – pose DVT is available in two different radiolucency concentrations. In low-radiation recordings with DVT machines, mega Resin X-pose DVT shows no so-called artefacts. The conversion and segmentation of DVT – DICOM data is simplified and can therefore be carried out even more economic.

mega RESIN X - pose shows excellent grinding and polishing features after polymerization.

Preparation: The plaster model should be watered for at least 10 minutes so that no air is discharged

from the plaster into the acrylic or the isolation which would then result in bubbles. Always use alginate based isolation fluids. (Plaster against acrylic) **Important!** Apply two thin layers of isolation fluid. Make sure the first layer is not completely dried before applying the second layer. Before getting in contact with the acrylic, the second isolation layer should be

completely dry.

Mixing: Mixing ratio (by weight) 10 g of Powder and 4-5 g of liquid. Dosing individually is

possible, when specific flow-abilities are needed. When the material has reached the

desired consistency, the material can be handled as usual.

Processing: After the swelling phase the acrylic is filled into the precast. As soon as the materials

plastic phase begins, the material stops running and will not flow from the precast and can

be modeled.

The polymerization is carried out in a pressure polymerization unit in warm water (37-45

°C) and a pressure of 2-4 bar. The polymerization time is 20-30 minutes.

Finishing and polishing is carried out as usual.

Dental technician's tip:

pre-warming the cast (40°-50°C) and exact dosing of the components assures a perfect

polymerization result.

Suggestion: It is recommended to store the device in warm water (35-38°C) for at least 24h in order to

prevent irritations of taste due to residual monomer.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

Classification according to MDD 93/42/EEC Annex IX Class I for auxiliary dental materials with short-term intraoral use



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung! Conseils techniques Contactez – nous! For further Informations contact us!

megadental GmbH • Seeweg 20 • D-63654 Büdingen •Tel.: +49(0)6042-9755.0 • FAX +49(0)06042-9755.20 e-Mail: info@megadental.de • Internet: http://www.megadental.de Stand: 06.2009