



mega *PINKSIL N22*

Additionsvernetztes Silikon für
Präzisionsdublierung

• • •

addition-curing
1:1 duplicating silicone



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !





mega PINKSIL N22



Additionsvernetztes Silikon für Präzisionsdublierung

mega-PINKSIL N22

ist eine äußerst fließfähige Silikon-Dubliermasse mit einer besonders hohen Elastizität & Reißfestigkeit, die eine unübertroffene Präzision bei der Modelldublierung erlaubt. **mega-PINKSIL N22** ist absolut formstabil, konturentreu, reißfest und schrumpft weniger als 0,01%. Zwischen der Einbettmasse und **mega-PINKSIL N22** gibt es keine Grenzflächenreaktion. Die Modelle werden sauber aus der Dubliermasse entnommen.

mega-PINKSIL N22 besteht aus den Komponenten A und B. Diese werden 1:1 gemischt und verarbeitet. Kleingeschnittenes Altmaterial kann ohne Qualitätsverlust der neuen Dubliermasse beigegeben werden, das reduziert die Füllmenge der neu anzumischenden Masse und ist kostensparend. **mega-PINKSIL N22** ist umweltverträglich.

Entsorgung: Nicht mehr benötigte Dubliermasse kann unbedenklich deponiert oder verbrannt werden.

Lieferform: **mega-PINKSIL N22** A und B ist in jeweils 1kg Flaschen und 5kg Kanistern erhältlich.

Verarbeitungshinweise: Mit **mega-PINKSIL N22** ist bei der Dublierung höchste Präzision zu erreichen, wenn folgende Punkte beachtet werden:

- Anmischverhältnis: 1 Teil (Gewicht) **mega-PINKSIL PLUS A** (WEIß)
1 Teil (Gewicht) **mega-PINKSIL PLUS B** (PINK)
- Mischzeit: ca. 45-60 Sekunden
- Tropfzeit: 5-6 Minuten, je nach Umgebungstemperatur
- Vulkanisationszeit: ca. 15-30 Minuten (20-23° C)
- Reißdehnung (DIN 53504): 400 %
- Härte: Shore (DIN 53505): nach einer Vulkanisationszeit von 45 Min. ca. 20-22 Shore
- Lagerung: In der Originalverpackung nicht über 25 ° C min. 12 Monate

Verarbeitung: Kuvette mit dem zu dublierenden Modell vorbereiten. Dann das **mega-PINKSIL N22** aus der Flasche oder dem Kanister im Verhältnis 1:1 (Gewicht) manuell oder maschinell in einem sauberen Becher mischen. Mit einem feinen Strahl gießen. Vor dem Ausgießen mit Einbettmasse oder Gips Silikonmodell mit **megawett Silikon & Wachsentspannungsmittel** aussprühen und trocknen.

Arbeits- und Sicherheitshinweise:

Die Verarbeitung in Silikonmischgeräten ist nach Reinigung des Gerätes (spülen mit Silikonöl) oder Test der Komponentenverträglichkeit problemlos möglich.

Behälter nach Entnahme sorgfältig verschließen. Achtung: Deckel nicht vertauschen!

Flecken auf Kleidungsstücken vermeiden, da vernetzte elastomere Abformmaterialien chemisch beständig sind.

Besondere Vorteile von mega-PINKSIL N22:

- Absolut formstabil und konturentreu
- extrem reißfest und elastisch
- Keine Behinderung der Einbettmassen-Expansion, optimale Härte...
- Mischsystem 1:1(Gewicht)
- Gleiche Viskosität von beiden Komponenten A und B

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega *PINKSIL N22*



addition-curing 1:1 duplicating silicone

mega-PINKSIL N22

is an addition-curing 1:1 duplicating silicone with final hardness of Shore A 22 and low viscous with best mechanical characteristics. It offers an extremely high accuracy in dimension and design of the duplicating form and the pink tint supports an optimal surface characterisation. **mega-PINKSIL N22** is very flexible in the final consistency despite high ultimate tensile strength and therefore easy to deflask particularly in case of undercuts. It is from extraordinary productivity since it contains no additional fillers and requires no wetting agents. Due to a platinum catalyst in component A the hardening without any shrinkage is ensured.

mega-PINKSIL N22 is also suitable for the casting without flasks and causes no limitation to the expansion value of the investment.

Working instructions:

mega-PINKSIL N22 component A and B must be mixed at room temperature in proportion 1:1 and filled into the dry plaster model containing flask constantly in the same place until the model is all round covered.

After a curing period of approx. 30 minutes **mega-PINKSIL N22** at a room temperature of 20-23°C the model can be replaced and should be left another few minutes to release probably existing reproductions of undercuts.

For further questions don't hesitate to contact us.

Technical data:

Components

	Component A	Component B
Viscosity:	2.500 mPa s	2.500 mPa s
Density at 20°C, DIN 51757:	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Colour:	white	pink
Processing time:	5-6 min.	
Setting time:	15-30 min	
Colour:	pink	
Shore A after 30 min:	16-22, DIN 53 505	
Shore A after 60 min:	18-22, DIN 53 505	
Tear resistance:	3,5 N/mm ² , DIN 53 504 S 1	
Elongation at tear:	400 %, DIN 53 504 S 1	
Continuing tear resistance:	4,5 N/mm, ASTM D 624 B	
Linear change of measurement:	< 0,2 %	

These data represent approximate values and are not intended to produce specifications.

Storage durability:

mega-PINKSIL N22 is storable in original locked containers at least 12 months at a temperature between 10°C and 25°C.

Consider safety-related references of the safety data sheet

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !

