



ML Löteinbettmasse

Löteinbettmasse, gipsgebunden
ohne Kontraktion und Expansion

•••

Soldering investment, plaster-bound

•••



Made in Germany

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !***



ML Löt einbettmasse

Löt einbettmasse, gipsgebunden

D

ML-Löt einbettmasse ist auch bei hohen Temperaturen eine volumenbeständige, standfeste und feuerfeste Löt einbettmasse, die für alle anfallenden Lötungen im Dentalbereich einsetzbar ist. Die Einbettmasse härtet schnell aus und kann sofort mit der Flamme bearbeitet werden. Eingebettete Werkstücke erfahren beim Löt vorgang keine bleibende Expansion oder Kontraktion. Die gelöteten Objekte sind äußerst passgenau. Das Werkstück lässt sich nach dem Löt vorgang leicht wieder ausbetten. Löt einbettmasse kann bei allen Dentallegierungen eingesetzt werden.

Mischverhältnis: 100 g / 30 ml (+/- 1) Destilliertes Wasser

Verarbeitung: Wasser in den Mischbecher geben Pulver zufügen und von Hand durchspateln. Mischen von Hand oder maschinell ca. 30-45 Sek. Lötobjekt fixieren, nach einer Wartezeit von ca. 10-15 Min. kann sofort gelötet werden.

Mischungsverhältnis:	100 g / 30 ml (+/- 1) Destilliertes Wasser
Verarbeitungszeit	3 - 5 min. (20 °C)
Fertig zum Löt en:	10-15 Minuten
Abbindeexpansion	< 0,15 %
Thermische Expansion:	1,2 % (bei 700 °C)
Max. Vorwärmtemperatur:	750 °C

Lagerstabilität:

ML - Löt einbettmasse kann in trockenen und frostfreien Räumen mindestens 8 Monate gelagert werden.

Wichtige Hinweise:

ML - Löt einbettmasse ist QUARZHALTIG, daher den Staub nicht einatmen.

Staubschutz beachten !

Lieferbar in: 5 kg Karton

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !*



ML Lötteinbettmasse



soldering investment, plaster-bound

ML Lötteinbettmasse is a volume-resistant, stable and refractory soldering investment, which can be used for all related joints in the dental field, even at high temperatures. The investment material hardens quickly and can be instantly edited with the flame. Embedded workpieces experienced during the soldering operation without permanent expansion or contraction. The soldered objects are extremely accurately. The workpiece can be easily divest again after soldering. Soldering investment can be used with all dental alloys.

Mixing ratio: 100 g / 30 ml (+ / - 1) Distilled water

Processing: water into the mixing bowl and give cause powder by hand thoroughly with a spatula. Mix by hand or machine about 30-45 sec. Fix soldering object, may, after a waiting period of about 10-15 minutes are soldered immediately

Mixing ratio:	100 g / 30 ml (+/- 1) distilled water
Processing time:	3-5 min. (20 °C)
Ready for soldering:	10-15 minutes
Setting expansion:	< 0,15%
Thermal expansion:	1,2% (at 700 °C)
Max Preheating temperature:	750 °C

Storage stability: **ML - soldering** investment is in dry and frost-free areas at least 8 months stored.

Important notes: **ML - soldering investment material contains quartz is therefore not breathe the dust. Note dust !**

Available in: 5 kg carton

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !*
