



mega DUR

Prothesenreparaturkunststoff (selbsthärtendes Kaltpolymerisat)
für Erweiterungen, Unterfütterungen, Reparaturen

• • •

Cold-curing repair resin

for relining extensions and repairs of dentures and for orthodontics appliances

• • •

une résine autopolymérisante à froid

destinée au rebasage, aux extensions et réparations de prothèses, ou des appareils orthopédiques



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega DUR



Prothesenreparaturkunststoff
selbsthärtendes Kaltpolymerisat

mega DUR

ist ein selbsthärtendes Kaltpolymerisat auf Methylmethacrylat Basis, Katalysator-System mit tertiärem Amin, zum Unterfüttern, Erweitern, und Reparieren von Kunststoffprothesen und kieferorthopädischen Apparaten. **mega DUR** zeichnet sich durch hohe mechanische Werte, natürliche Farbgebung, gute chemische Verbindung mit Prothesenkunststoffen, Farbstabilität durch UV- und Wärmestabilisatoren und sichere, schnelle Aushärtung aus.

Vorbereitung: Modellgips mit **megasol Alginat-Isolierung** bestreichen. Kunststoffränder abschrägen und anrauen. **Wichtig:** Die Reparaturränder müssen frei von Wachsresten sein!

Anmischen: **10 g Pulver zu 5-6 g Flüssigkeit**, es kann auch frei dosiert werden. Pulver zügig in die Flüssigkeit einstreuen, bis noch ein geringer Flüssigkeitsspiegel bestehen bleibt. Sofort mit einem schmalen, sauberen Instrument verrühren, um Lufteinschlüsse zu verhindern.

Verarbeitung: Die tropfbare flüssige Kunststoffmasse auf die angeraute Prothesenfläche gleichmäßig mit Überschuss auftragen. Die Masse darf nach der Fließphase im plastischen Zustand nicht mehr modelliert werden. Zur Vermeidung von Poren und Blasen müssen dicke Materialstellen schichtweise aufgetragen werden. Vor dem Auftragen des neuen Teiges muß der Kunststoff ausgehärtet und erkaltet sein.

Tip: Eine sichere Aushärtung ist nur unter Druck bei einer Wassertemperatur von ca. 45°C gewährleistet.

Polymerisieren: Der Kunststoff härtet bei Raumtemperatur von ca. 23°C in ca. 10 - 12 Minuten aus. Bei Polymerisation im Druckpolymerisations-Gerät oder Wasserdruktopf mit Wassertemperatur von 45°C wird weitgehend die durch exotherme Wärme entstehende Poren- und Blasenbildung ausgeschlossen. Die Reparaturstelle kann sofort nach dem Aushärten beschliffen und poliert werden.

Nach Fertigstellung: Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Generell wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen um einer eventuellen Geschmacksirritation durch den Restmonomergehalt vorzubeugen.

Farben: rosa, rosa-geadert, klar

Lieferbare Verpackungen: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg / 20 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX **Klasse IIa** für herausnehmbaren Zahnersatz
Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795 Typ 2 Gruppe 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega DUR

cold curing resin



mega DUR

mega DUR is a Cold curing/polymerizing material based on methyl meth acrylate in the form of powder and liquid. Safe and quick curing by a catalyst system with tertiary amin. High mechanical values and standards, natural shading, very good chemical bonding to dentures. Colour stability due to UV-stabilizer. For relining extensions and repairs of dentures and for orthodontics appliances.

Preparation: Brush alginat isolation onto model plaster. Facet borders and roughen them. The repair borders must be free of wax remainders.

Mixing ratio: 10 units powder and 6 units liquid by volume or 10 units powder and 5 units liquid by weight. Free dosage is possible.

Mixing: Stir powder quickly into the liquid until there is a minor liquid level left. Immediately slowly stir with a slim clean instrument for 15-20 seconds in order to avoid air inclusions.

Working: Place the acrylic material, which capable of dripping, onto the roughened denture area, evenly and with excess. After the flowing phase, in the plastic condition, the mega-DUR material may not be modelled any more. In order to avoid pores and bubbles, thick material areas must be applied in layers. Before applying the new dough, the acrylic must be cured and cold. A safe curing is only secured under pressure at a water temperature of appr. 30-40 °C.

Polymerization: **mega DUR** cures at room temperature of 23 °C in appr. 10-12 min. Polymerization in the pressure polymerizing unit or water pressure pot (water temperature 20 °C) excludes to a large extent the development of pores and bubbles which occur due to exothermical heat. The repair areas can be cut and polished immediately after curing.

Colours: pink, pink-veined, clear

Packing: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg / 20 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

megadental is certified in accordance to ISO 9001 and guarantees efficient quality through maintaining a deliberate quality management system. Product properties as mentioned in this instruction can only be guaranteed when the procedural steps are carried out properly. The user is responsible for correct handling of the product. Any defective results cannot be accounted for, because megadental has no influence on the subsequent processing by the user. Any claims for damages can solely be granted for the value of our goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** for removable dentures

according to DIN EN ISO 20795 Type 2 Group 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !





mega DUR



Résine à froid

mega DUR

est une résine autopolymérisante à froid à base de méthacrylate de méthyle et d'un catalyseur contenant une amine tertiaire, destinée au rebassage, aux extensions et réparations de prothèses, ou des appareils orthopédiques .

mega DUR se distingue par ses importantes qualités mécaniques, son rendu naturel des couleurs, sa bonne liaison chimique avec la résine de la prothèse, sa stabilité de teinte aux UV et de sensibilisation à la chaleur, et la rapidité de son durcissement .

- Préparation :** Enduire le modèle en plâtre avec de l'isolant Alginate **megasol**. Dépouler pour créer une meilleure accroche et biseauter (chanfreiner) les bords de la résine existante **Important** : les bords de la préparation doivent être exempts de toute trace de cire.
- Mélanger :** 10 g de poudre dans 5 à 6 ml de liquide. On peut aussi doser librement. Verser rapidement la poudre dans le liquide, jusqu'à ce qu'il reste encore un peu de niveau liquide. Remuer immédiatement à l'aide d'un instrument étroit (spatule) et propre, pour empêcher la formation de bulles d'air .
- Manipulations :** Étaler uniformément la résine liquide sur la surface dépolie de la prothèse. En verser un peu en excédent. Le matériau, après le passage de la phase liquide à l'état plastique, ne doit plus être modelé.
Pour empêcher la formation de porosités ou de cloques, la matière doit être étalée en couches épaisses. Avant d'étaler une nouvelle couche de pâte, laisser la résine durcir et refroidir.
- Polymériser :** La résine se durcit à une température ambiante d'environ 23°C en approximativement 10 à 12 Minutes. En polymérisant dans un appareil à polymériser sous pression ou dans une cocotte, avec une eau à température de 45°C, la formation de porosités ou de cloques est évitée, grâce à la réaction exothermique ainsi créée. Après le durcissement, l'emplacement de la réparation peut aussitôt être meulé et poli .
- Après finition :** Jusqu'à l'insertion en bouche, il faut conserver la prothèse dans de l'eau .En général, il est recommandé un stockage dans l'eau durant 24 heures à 37 °c afin de prévenir une éventuelle irritation de la muqueuse due au monomère résiduel éventuel qui disparaîtra après quelques jours.
- Consignes de sécurité :** Le matériau ne doit plus être utilisé après l'écoulement de la date de péremption. Le liquide est facilement inflammable, est irritant pour les yeux, les organes respiratoires et la peau. Une sensibilisation due au contact prolongé avec la peau est possible. Maintenir le récipient hors de portée de toute source d'inflammation, ne pas fumer, ne pas rejeter dans les canalisations

Teintes : Rose, Rose Veiné, Translucide .

Conditionnements

livrables : 0,5 Kg / 1 Kg / 5 Kg / 20Kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Consignes de sécurité et de stockage :

Le produit ne doit plus être utilisé après la date de péremption . Ne pas stocker au-dessus de 25°C . Eviter l'exposition directe au soleil . Après usage, maintenir le récipient bien fermé et tenir hors de portée des enfants . Le liquide est facilement inflammable, irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau .Possibilité de sensibilisation au contact de la peau . Tenir le récipient éloigné de toute source d'inflammation, ne pas fumer, ne pas jeter dans les canalisations .



Classe IIa, conforme aux prescriptions relatives aux produits médicaux CEE 93/42
conforme aux DIN EN ISO 20795 type 2 group 1

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !



megadental GmbH • Seeweg 20 • D-63654 Büdingen • Tel.: +49(0)6042-9755.0 • FAX +49(0)6042-9755.20
e-Mail: info@megadental.de • Internet: <http://www.megadental.de> Stand: 11.2013