



mega *GEN LC*

Lichthärtender und rückstandsfrei verbrennender
Modellierkunststoff

•••

Light-curing sculpting resin

•••

résine photo-polymérisable



Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !*



mega GEN LC

D

rückstandslos verbrennender, lichthärtender Modellierkunststoff

mega GEN – LC ist ein rückstandslos verbrennender, lichthärtender, gelförmig- /pastenartiger Modellierkunststoff für zahntechnische Anwendungen. Es kann direkt aus der Dosierspritze oder mit einem Instrument aus der Dose entnommen und aufgetragen werden.

Es verbrennt rückstandsfrei, lässt sich mit handelsüblichen Lichtgeräten (320-500 nm) problemlos aushärten und kann nach der Aushärtung mit handelsüblichen Wachsen kombiniert werden.

Das Material ist nach dem Auftragen sofort standfest, die Modellationen sind sehr stabil, präzise und lassen sich ohne Verzug abheben.

- Modellation von Geschieben, Teleskop- und Konuskronen
- Modellation individueller Implantataufbauten
- Verblockung von Gussteilen (extraoral)
- Modellation von Adhäsivbrücken, Inlays und Onlays
- Modellation von Kronen und Brücken zur pantographischen Übertragung

Verarbeitungshinweis: Nach dem Entfernen der Verschlusskappe sollten Sie für die punktgenaue Applikation die beigelegten Kanülen aufbringen, diese sind für den einmaligen Gebrauch. Die Schiebespritze anschließend wieder verschließen.

Das pastenartige Material lässt sich durch die knetbare Konsistenz leicht von Hand modellieren.

Bauen Sie Ihre Modellationen in Schichten nicht stärker als 1 mm auf und führen Sie eine Zwischenhärtung der Schichten zwischen 10 Sekunden und 1 Min.(abhängig von der Leistung des Gerätes) mit einem Lichtspektrum von 320 - 500 nm durch.

Polymerisation: Die durchschnittlichen Polymerisationszeiten betragen 90 sec mit Stroboskopgeräten, 2 min in Geräten mit Halogenlampen sowie 3,5 - 5 min in Geräten mit UV-A Lampen.

Wichtig: Entfernen Sie erst nach endgültiger Fertigstellung der Arbeit die Inhibitionsschicht auf der Oberfläche (mittels Aceton oder Alkohol); sie gewährleistet einen optimalen Verbund der Schichten untereinander und verhindert Spannungen im Modellierkunststoff.

Für die Erzielung optimaler Gussergebnisse ist die vollständige Entfernung der Inhibitionsschicht unerlässlich.

Bei großvolumigen Arbeiten sollte die Modellation mit einem dünnen Wachsüberzug ergänzt werden.

Das Polymerisieren von Schichten über 1 mm kann zu unvollständiger Aushärtung, übermäßiger Wärmefreisetzung und Spannungen führen. Hierdurch ist die exakte Passform der Gusstücke nicht gewährleistet. Um eine korrekte Passung zu erhalten, sollten Sie **mega GEN - LC** maximal in einer Schichtstärke von 1 mm auftragen und polymerisieren.

Bitte beachten Sie, dass die Aushärtezeit entscheidend von der Emissionsleistung der verwendeten Lampen abhängt. Korrekte Wartung der Geräte sowie regelmäßiger Austausch der Leuchtkörper tragen zu einer konstanten Aushärtung bei. Beachten Sie dazu auch die Hinweise der jeweiligen Gerätehersteller.

Hinweis: Dichte ca.1,1g/cm³

Liefereinheit: Set mit 3 x 3 g Spritzen und 9 Kanülen
oder Dose mit 30 g

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Lagerung bei 4- 25°C. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Vermeiden Sie jeglichen Augen- und Hautkontakt mit dem unausgehärteten Material, also auch mit der inhibierten Schicht. Bei empfindlichen Personen lässt sich eine Sensibilisierung durch das Produkt nicht ausschließen. In diesem Fall empfehlen wir den Gebrauch einzustellen. Beim Ausarbeiten Absauganlage einschalten.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX **Klasse IIa** für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz.

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !



mega GEN LC



mega GEN - LC burns out without residue. It is a light curing, gel-like / pasty sculpting resin for dental applications. It can be either applied directly from the syringe or taken from the container for processing by using a spatula. The material burns out without residue, can be cured using any standard light curing device (320-500 nm) and can be combined with any standard wax. Directly after the application **mega GEN - LC** does not run, the modellations are stable, precise and may be removed without distortion.

- Contouring precision attachments, telescope and conical crowns etc.
- Contouring of individual implant abutments (extraoral)
- Connecting of cast units (extraoral)
- Contouring adhesive bridges, inlays and onlays
- Contouring of crowns and bridges for pantographic transmission

Instructions for use: After removing the seal cap, attach the application tip supplied for precise application. These are intended for single use. Then seal the slide syringe again. The paste can be sculpted and contoured easily by hand due to its plastic consistency. Build up the pattern in layers no thicker than 1 mm and perform interim curing of these layers for 10 to 60 seconds (depending on the intensity of the curing device) with a light spectrum of 320-500 nm.

Polymerisation The average curing times are 90 sec with strobe lamps. 2 min in devices using halogen lamps and 3,5 – 5 min in divices using UVA-bulbs.

Important: Do not remove the inhibition layer from the surface; it provides an optimum bond between the layers and prevents stresses in the modelling resin. The inhibition layer should only be removed from the surface using alcohol or acetone after contouring of the pattern is complete or if wax is to be added to the pattern.
To obtain optimum casting results, complete removing of the inhibition layer is essential. On large-volume patterns, object should be complemented with a thin wax coating.

Polymerising layers thicker than 1 mm can result in incomplete curing, excessive thermal release and stresses and does not guarantee an exact fit of the casting. **mega GEN - LC** should be applied and polymerised in layers of maximum 1 mm thickness to keep shrinkage as low as possible during curing.

Please note that curing times depend on the emission power of the lamps used in light curing devices. Correct maintenance of these devices as well as regular replacement of illuminants account for a constant curing. Please also note the instructions of the device manufacturer.

Density: ~1,1 g / cm³

Package Set with 3 syringes containing 3g and 9 Cannulas or 30 g container

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage between 4 - 25°C [12 - 77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition.

Sensitiv people can be an awareness of the product. In this case we recommend to cease the use. When preparing use a suction extraction system.

megadental is certified in accordance to ISO 9001 and guarantees efficient quality through maintaining a deliberate quality management system. Product properties as mentioned in this instruction can only be guaranteed when the procedural steps are carried out properly. The user is responsible for correct handling of the product. Any defective results cannot be accounted for, because megadental has no influence on the subsequent processing by the user. Any claims for damages can solely be granted for the value of our goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** for fixed and removable dentures.

Made in Germany

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !*



mega GEN LC

résine photo-polymérisable

F

mega GEN - LC est une résine de modelage photo polymérisable pour les travaux prothétiques.

Calcifiable sans résidu, elle est disponible sous forme gel en seringue avec des canules, ou encore sous forme de pâte que l'on prélève à l'aide d'un instrument.

Le matériau brûle sans aucun résidu, peut être utilisé avec tous les appareillages photo-polymérisants standards (320 – 500 nm) et peut être combinée avec toute cire.

Directement après application **mega GEN - LC** ne coule pas, les modelages sont stables, précis et peuvent être enlevés sans distorsion.

- Modelages d'attachements de précision, télescopes et couronnes coniques , etc.
- Modelages de butées d'implants individuels (extra-oral)
- Solidarisation d'éléments coulés (extra-oral)
- Modelages de brides colles, inlays et onlays
- Modelage de couronnes et bridges pour transmission pantographique

Mode d'emploi: Après avoir ôté le bouchon de fermeture, mettre la canule pour une application précise. Cela pour usage unique. Puis refermer la seringue.

Le matériau sous forme pâte présente une malléabilité permettant un modelage manuel.

Le modelage s'effectue par montage de couches successives n'excédant pas 1mm d'épaisseur, chaque couche est alors photo polymérisée pendant 10 à 60 secondes en fonction de l'appareil (spectre 320-500nm).

Polymérisation: Le temps de polymérisation est fonction de l'appareil:
90 secondes avec des lampes stroboscopiques
2 minutes avec des lampes halogènes
3.5-5 minutes avec des lampes UVA

Important: Ne pas enlever de la surface la couche protectrice créée qui assure un collage optimum entre les couches et prévient les fêlures dans la résine de modelage. La couche protectrice sera éliminée en utilisant alcool ou acétone après modelage terminé de la maquette ou si de la cire est ajoutée. Pour obtenir des résultats de coulée optimum, enlever complètement la couche protectrice est essentiel. Sur des maquettes de grand volume, l'objet sera complété avec une très fine couche de cire.

mega GEN LC doit être appliqué en couches de maximum 1 mm d'épaisseur de façon à conserver l'expansion aussi basse que possible durant la polymérisation photo.

Des couches de + de 1mm d'épaisseur peuvent entraîner un durcissement photo incomplet, une expansion thermique excessive, des fêlures et entraîne une coulée imprécise.

Noter que les temps de cuisson dépendent de la puissance d'émission des lampes. Une maintenance correcte de ces appareils ainsi que le remplacement régulier des lampes sera idéale. Respecter les instructions du fabricant.

Conditionnement: Par set de 3 seringues de 3g et 9 canules
30g peut

Mesures de stockages et sécurité:

Le matériau ne doit pas être utilisé après la date d'expiration. Température de stockage entre 4-25°C [77°F]. Éviter la lumière directe du soleil. Garder les boîtes fermées après l'usage et garder à l'écart des enfants. Éviter le contact avec les yeux ou la peau. Ne pas respirer les vapeurs. Les personnes sensibles peuvent être indisposées. Nous recommandons dans ce cas de cesser l'emploi. Utiliser une extraction d'air pendant la préparation. Placer à l'écart des sources de chaleur et de feu.

megadental est certifié en accord avec ISO 9001 et garanti en maintenant un système de gestion délibéré de qualité. Les propriétés de produit comme mentionnées dans cette instruction peuvent seulement être garanties quand les étapes procédurales sont effectuées correctement. L'utilisateur est responsable de la manutention correcte du produit. Aucun résultat défectueux ne peut être de notre fait, parce que megadental n'a aucune influence sur le traitement suivant par l'utilisateur. On ne peut accorder les réclamations pour des dommages que pour la valeur de nos marchandises.



en accord avec medical device directives 93/42 EEC annexe IX **class IIa** pour les appareils fixes et amovibles .

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !