



mega PRESS **NV** + **JET X**

Prothesen-Kunststoff
selbsthärtendes Kaltpolymerisat auf Methylmethacrylat-Basis

•••

Cold-curing resin
on a methylmethacrylatbasis

•••

Résine pour prothèses polymérisées à froid auto-durcisseur
à base de méthacrylate de méthyle



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !

mega PRESS **NV** + **JET X**

D

Kaltpolymerisierender Prothesen-Kunststoff

mega PRESS NV + mega JET X ist ein selbsthärtendes Kaltpolymerisat auf Methylmethacrylat-Basis, **farbstabil**, **frei von tertiärem Amin und Cadmium**. Diese Prothesenkunststoffe zeichnet sich durch eine einfache Verarbeitung, hohe mechanische Werte, natürliche Farbgebung und sichere und schnelle Aushärtung aus.

mega PRESS NV ist insbesondere für Totalprothesen im Gießverfahren geeignet
mega Jet X ist insbesondere für Totalprothesen im Injektionsverfahren geeignet.

Vorbereitung: Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch ein Gips-, Silicon- oder Agar-Dubliergel-Vorgussgerüst fixiert. Die Vorgüsse, das Modellgerüst und die Zähne werden sorgfältig durch Abbrühen von den Wachsresten gereinigt. Das Gipsmodell muss gewässert werden, damit während der Druckpolymerisation keine Luft aus dem Gips in den Kunststoff gepresst wird und Blasen entstehen. Isoliert (Gips/Kunststoff) wird mit einer Alginat-Isolierung. **Wichtig die Alginat-Isolierung muss gut getrocknet sein, damit an den Basisflächen keine Weißverfärbungen auftreten.**



Anmischen: **mega PRESS NV: 10 g Pulver zu 5-7 g Flüssigkeit,**
mega JET X : 10 g Pulver zu 5 - 6 g Flüssigkeit

es kann auch frei dosiert werden, Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und Pulver zügig unterrühren und bis zur sahnigen, tropffähigen Konsistenz einstreuen.
Achtung zu viel Flüssigkeit ergibt eine höhere Schrumpfung

Verarbeitungszeiten: **Anquellzeit:** 30 Sek. **Gießphase:** 2-3 Minuten, danach standfest.
Plastisch modellierfähige Phase: 3-8 Minuten. Zeitangaben bei einer Material- und Raumtemperatur von 20-23° C. Höhere Temperaturen verkürzen und niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

Verarbeitung: Der angemischte Kunststoff wird während der Gießphase in die Vorgüsse eingefüllt. Mit Beginn der plastischen Phase ist der Kunststoff standfest, fließt nicht mehr aus dem Vorguss heraus und ist modellierbar.
mega PRESS NV: die **Polymerisation** erfolgt nach **max. 6-8 Minuten**.
In einem Druckpolymerisationsgerät ca.20-30 Minuten, unter 2-3 bar Druck, bei 45°C - 55°C,
mega JET X: die **Polymerisation** erfolgt nach **max. 6-8 Minuten**.
In einem Druckpolymerisationsgerät ca.15 Minuten, unter 2-3 bar Druck, bei 45°C - 55°C,
(mit z.B. mega CAST System und Agar-Dubliergel, z.B. megafeel Extra, oder Dubliersilikon, beträgt die Polymerisationszeit PRESS NV 30-40 Min.)
JET X 30 Min.)

Farben: rosa, rosa-geadert, hell-rosa, hell-rosa-geadert, rosa-opak, V 5, klar
Lieferbare Verpackungen: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis:   Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 & ISO 13485 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



Klasse II a, gemäß Medizinproduktgesetz 93/42/EWG Anhang IX für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz

Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795 Typ 2 Gruppe 1





mega PRESS **NV** + **JET X**



Cold curing resin for denture

mega PRESS NV + **mega JET X** cold curing resin on a Methylmethacrylatbasis, with normal processing time. For the completion of partials, for Underlining, Repairs and for the shaping of the edges of Protheses. **mega PRESS NV** + **mega JET X** is colourfast due to the catalysatorsystem. The advantages are in the high mechanical values, the secure and fast hardening. Without Amine and Cadmium.

Working: Plaster model should be watered copiously. This is important, for do not have Bubbles during the polymerisation in the resin. The watered plaster model must be coated with Alginate insulation (for exempl. **megasol**).

Mixingratio: **mega PRESS NV: 10 g powder, 5-7 g liquid,**
mega JET X : 10 g powder ,5 - 6 g liquid

(or as desired). Liquid into mixing bowl, then add the powder

Working time: stir in a fast motion, until it is a creamy dripping consistency.
Put the mixed resin into the premodels. The pourable 2-3 min., plastic phase 3-8 Min by Room 20-23°C !

Polymerisation: mega PRESS NV: Latest after 6-8 minutes must begin the Polymerisation.
Pressure polymerisation unit by 20–30 minutes / 2-3 bar / 45°C – 55°C.
Attention! - by **mega Cast system** with duplicating-gelatine (**megafeel Extra**) polymerisation 30-40 minutes
mega JET X: Latest after 6-8 minutes must begin the Polymerisation.
Pressure polymerisation unit by 20–30 minutes / 2-3 bar / 45°C – 55°C.
Attention! - by **mega Cast system** with duplicating-gelatine (**megafeel Extra**) polymerisation 30 minutes

Colours: pink, pink-veined, light-pink, light-pink-veined, pink-opak, clear

Packing: 0,5 kg / 1 kg / 5 kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

megadental is certified in accordance to ISO 9001 and guarantees efficient quality through maintaining a deliberate quality management system. Product properties as mentioned in this instruction can only be guaranteed when the procedural steps are carried out properly. The user is responsible for correct handling of the product. Any defective results cannot be accounted for, because megadental has no influence on the subsequent processing by the user. Any claims for damages can solely be granted for the value of our goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** for fixed and removable dentures

according to DIN EN ISO 20795 type 2 group 1





mega PRESS **NV** + **JET X**



Résine pour prothèses polymérisées à froid

mega PRESS **NV** + **JET X**

est un polymérisateur à froid auto - durcisseur à base de Méthacrylate de Méthyle.

De teinte stable, exempt d'Amine tertiaire & exempt de Cadmium. **mega PRESS NV + JET X** se distingue par sa facilité de façonnage, sa haute valeur mécanique, son rendu de couleur naturel et un durcissement rapide et sûr.

Préparation: Lors de l'élaboration de prothèses squelettées, les dents positionnées dans la cire sont fixées au moyen d'une armature de précolée (duplicata) en plâtre, silicone ou gel d'agar-agar. Les mouffes, le modèle d'armature et les dents sont soigneusement nettoyés des résidus de cire par ébullition. Le modèle en plâtre doit être immergé dans l'eau, de façon à ce que pendant la polymérisation sous pression, aucune trace d'air ne soit insufflée dans la résine et ne crée de bulle. L'isolation plâtre-résine est faite au moyen d'un isolant-alginate. Important, l'isolant-alginate doit être séché, de façon à ce qu'aucune coloration blanche ne se produise sur la surface de base .

Mélange: **mega PRESS NV: 10 g poudre, 5-7 g liquide,**
mega JET X : 10 g poudre ,5 - 6 g liquide

Attention, trop de liquide produit une forte rétraction .

Temps

d'élaboration : Temps de gonflement : 30 secondes . Temps de prise : 2-3 minutes . (bonne solidité par la suite). Phase plastique de modelage : 3-8 minutes. Les temps sont donnés pour la température de la pièce et des matériaux de 20-23°C . Des températures plus élevées raccourcissent et des températures plus basses rallongent les durées indiquées .

Elaboration: Le mélange Résine / Liquide est versé dans le moufle pendant la phase de prise. Avec le début de la phase plastique de modelage, la résine est solide, ne coule plus hors du moufle et est façonnable . La polymérisation est atteinte après 6 – 8 minutes maximum dans une appareil à polymériser sous pression, environ 20-30 minutes sous 2-3 bars à 45-55°C, avec par exemple le système **mega CAST** et un gel à duplicata agar-agar comme par exemple **megafeel EXTRA** ou un silicone à dupliquer qui porte le temps de polymérisation à 30-40 minutes .

Teintes : Rose, Rose Veiné, Rose clair, Rose clair veiné, Rose opaque, V5, translucide .

Conditionnements

livrables : 0,5 Kg / 1 Kg / 5 Kg # 0,5 Lit. / 1 Lit. / 5 Lit.

Consignes de sécurité et de stockage :

Le produit ne doit plus être utilisé après la date de péremption . Ne pas stocker au-dessus de 25°C . Eviter l'exposition directe au soleil . Après usage, maintenir le récipient bien fermé et tenir hors de portée des enfants . Le liquide est facilement inflammable, irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau . Possibilité de sensibilisation au contact de la peau . Tenir le récipient éloigné de toute source d'inflammation, ne pas fumer, ne pas jeter dans les canalisations .



Classe IIa, conforme aux prescriptions relatives aux produits médicaux CEE 93/42

conforme aux DIN EN ISO 20795 type 2 group 1

