



mega *RESIN 2000*

Hochtransparenter Modellkunststoff
für Schau- und Demomodelle

Super Transparent Display Acrylic
for demonstration models



Made in Germany

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !***



mega *RESIN 2000*

Hochtransparenter Modellkunststoff



mega-RESIN 2000 ist ein gießbarer Modellkunststoff auf PMMA/PEMA-Basis, hochtransparent für glasklare Schaumodelle und daher besonders für die Präsentation von Implantatprothetik geeignet. Dieses Material basiert auf einem Katalysator-System ohne tertiäre Amine und verfügt daher über eine hervorragende Farbstabilität und Transparenz.

Vorbereitung:

Die vorbereitete Dublierform muss sauber und fettfrei sein, das Material kann in Silikon und Dubliergel (Agar-Agar) gegossen werden.

Anwendung:

Anmischen: Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und Pulver unter ständigem Rühren einstreuen. Das Mischungsverhältnis so wählen, dass die Konsistenz ein Austreten der eingerührten Luftblasen ermöglicht.

Wir empfehlen ein Mischungsverhältnis von **10:5** bis **10:6** (Pulver : Flüssigkeit) eine freie Dosierung ist selbstverständlich möglich.

Verarbeitung: Die Gießphase beträgt maximal 1 Minute, daher ist ein zügiges Arbeiten erforderlich.

Kühles Lagern der Pulver und Flüssigkeitskomponenten verlängert die Gießphase.

Verarbeitung: Den angeteigten Kunststoff während der Gießphase in die Dublierform füllen, eingeschlossene Luftblasen mit einem Instrument herausnehmen und sofort in den Drucktopf geben.

WICHTIG: Die Polymerisation erfolgt im Drucktopf bei 2-3 Bar Druck in kaltem Wasser, beachten Sie eine Polymerisationszeit von 20 Minuten.

Besondere Hinweise: Verpackung nach Gebrauch sorgfältig verschließen, um Verunreinigungen zu vermeiden. Trocken und bei Raumtemperatur lagern, direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Nach Ablauf der Haltbarkeit nicht mehr verwenden, die Haltbarkeit beträgt 3 Jahre und ist dem Etikett zu entnehmen.

Lieferform: 500 g / 1.000 g Pulver; 500 ml / 1000 ml Liquid

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis: Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !



mega *RESIN* 2000



Super Transparent Display Acrylic for demonstration models

mega-RESIN 2000 is a castable display acrylic based on PMMA/PEMA, super transparent for crystal clear demonstration models and therefore perfectly suitable for the presentation of implants in dentistry. The material is based on a catalyst system without tertiary amines and thus maintains excellent color stability and transparency.

Preparation:

The duplication mould should be clean and free of grease, the material can be processed in either silicone or gel (agar-agar).

Directions for use:

Mixing: Place required amount of liquid into the mixing cup, then add the according amount of powder while stirring constantly. The chosen mixing ratio should allow enclosed air bubbles to discharge from the material. We recommend a mixing ratio between **10:5** and **10:6** (Powder:Liquid). Dosing individually is possible.

Processing: The casting phase is 1 minute at maximum, it is recommended to process the material quickly. Storing the two components in a cool space prior to processing extends the processing time.

Pour the material into the mould during its casting phase. Locked-in air bubbles can be removed by using a dentistry instrument before placing the mould into the pressure polymerization unit immediately.

Important: The polymerization is carried out inside a pressure polymerization unit for 20 minutes at a pressure of 2-3 bar in cold water.

Important information: Containers should be kept closed after use in order to prevent contamination. Keep in a dry space at room temperature, avoid direct sunlight. The material should not be used after expiration date (3 years) indicated on the package.

Package sizes: 500 g / 1.000 g Powder; 500 ml / 1000 ml Liquid

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !



Made in Germany

***Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung !
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !***
