



mega *SIN ORTHO / DE*

Kaltpolymerisierender Kunststoff
für die Herstellung von kieferorthopädischen Apparaten

•••

Coldpolymerizing acrylic resin
for the manufacture of orthodontic appliances

•••



Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !



mega *SIN ORTHO* / DE

kaltpolymerisierender Kunststoff

D

mega-SIN-ORTHO / DE

ist ein kaltpolymerisierender Kunststoff auf Methylmethacrylat-Basis, mit großer Verarbeitungsbreite für die Herstellung von kieferorthopädischen Apparaten. Grosse Verarbeitungsbreite, für alle Techniken.

Verarbeitung:

Sprühmethode:

Ausgetrocknete Modelle 5 Minuten in warmes Wasser tauchen. Das Modell sehr gut mit Alginatisolierung (**megasol**) isolieren.

1. Ein wenig Monomer in ein Plastikgefäß geben.
2. Mit einem Pinsel die Modelloberfläche mit Monomer befeuchten und eine dünne gleichmäßige Schicht Pulver aufstreuen. Danach wieder Monomer dazugeben bis alle trockenen Pulverstellen benetzt sind. Weitere Schichtaufbauten sind, nach dem selben Prinzip möglich, bis die gewünschte Stärke erreicht ist. Zum Schluß noch einmal mit dem mit Monomer getränkten Pinsel die gesamte Plattenoberfläche glätten.
3. Die Aushärtung erfolgt im Drucktopf in ca. 45-50 °C warmen Wasser unter einem Druck von 2-4 Bar.
Die Polymerisationszeit beträgt 20-30 Minuten.
4. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

Anmisch –

oder Teigmethode:

Mischungsverhältnis Gewichtsteile **10 g Pulver zu 4-5g Liquid**. Es kann je nach erforderlicher Fließfähigkeit auch frei dosiert werden. Bei Erreichen der gewünschten Konsistenz kann der Kunststoff weiter wie gewohnt verarbeitet werden. Gipsteile, die mit dem Kunststoff in Berührung kommen sind vorher gut zu isolieren. Die Alginatisolierung (megasol) muß vor dem Kontakt mit dem Kunststoff gut getrocknet sein.

Die Polymerisation erfolgt im Drucktopf 20-30 Minuten / Temperatur: ca. 37-45 °C / Druck: 2 - 4 Bar.

Empfehlung:

Es wird vor Inkorporation eine 24-Stündige Wasserlagerung bei ca. 35-38°C empfohlen, um einer eventuellen Geschmacksirritation durch den Restmonomergehalt vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweis: Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Die Flüssigkeit ist leicht entzündlich, reizt Augen, Haut und Atemorgane. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter von Zündquellen fernhalten, nicht rauchen, nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Gewährleistung:

megadental GmbH ist nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems eine einwandfreie Qualität. Die in dieser Anleitung angegebenen Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da megadental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX **Klasse IIa** für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz

Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-2 Typ 2

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !



mega **SIN ORTHO / DE**



cold polymerizing Resin

- Indication:** Acrylic resin for the manufacture of orthodontic appliances.
- Material:** Cold polymerizing acrylic resin based on methylemethacrylate.
Powder and liquid available.
- Characteristics:** Very good stability with the spray and dough method, long working time, quick curing, easy finishing.
- Working Instructions:**
- The spray method:** Water the dried plaster model well and then isolate once with **megasol NF** alginate insulation. Spray the powder with the plastic spray bottle onto the model. Thereafter moisten it with the liquid. As soon as the whole liquid is absorbed and the dough shows a homogenous structure, the next layer may be applied. Shape the dough layer by layer to the desired shape. After the whole plate is shaped, the surfaces should be wetted thoroughly once more. Soon the top layer loses its lustre and the model can be placed into the polymerizing pot.
- The dough method:**
- Mixing ratio:** **10 g powder and 4-5 ml liquid**
Mixing: Stir powder quickly into the liquid until there is a minor liquid level left. Immediately slowly stir with a slim clean instrument for 15-20 seconds in order to avoid air inclusions.
- Polymerization:** Polymerizing is done in the pressure pot for 20-30 minutes at 2-4 bar / 37-45 °C water temperature.
- Colouring:** For completion of coloured orthodontic parts you can use the mega-SIN ORTHO COLOR liquid.
Depending on desired colour density that you wish, you can use the pink, the red, blue, green ore the yellow mega-SIN COLOR liquid **purely or diluted** with the colourless mega-SIN ORTHO / DE monomer.
- Important:**
Use only original **mega SIN ORTHO / DE** powder and liquid. Proceed only with that instruction. In case of different handling the polymerisation could be insufficient and the patient could notice irritation of skin and taste. Also the mechanical values can be lost. To trace back, always the LOT number has to be noted for each work. (European law of medicine products)
- Caution !** **mega-SIN ORTHO / DE liquid - monomer contains: Methylmethacrylate.**

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapors. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

megadental is certified in accordance to ISO 9001 and guarantees efficient quality through maintaining a deliberate quality management system. Product properties as mentioned in this instruction can only be guaranteed when the procedural steps are carried out properly. The user is responsible for correct handling of the product. Any defective results cannot be accounted for, because megadental has no influence on the subsequent processing by the user. Any claims for damages can solely be granted for the value of our goods.



according to medical device directive 93/42 EEC annex IX **class IIa** for fixed and removable dentures

according to DIN EN ISO 20795-2 Type 2

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !

Made in Germany

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !
