



meganium **NF**

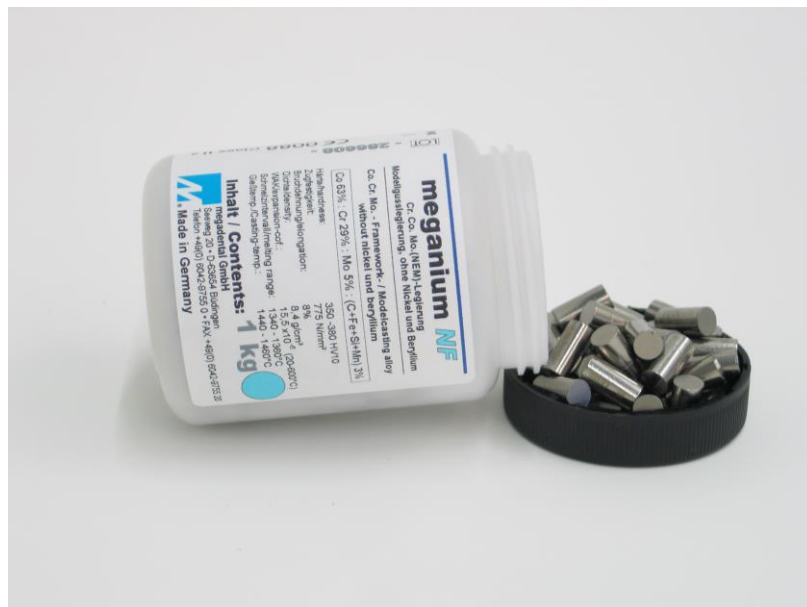
NEM- Modellgusslegierung, auf Co.Cr.Mo. -Basis
nickel- & beryllium frei

• • •

Co.Cr.Mo. metal-to-ceramic alloy
free of nickel & beryllium

• • •

Alliage dentaire Co.Cr.Mo
ni Nickel ni Beryllium



Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !





meganium *NF*



Modellgusslegierung Typ 4 auf Co.Cr.Mo-Basis
nickel- & berylliumfrei!

Zusammensetzung: Co 63 % • Cr 29 % • Mo 6 % • [C+Fe+Si+Mn] 2%

Technische Angaben:

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Härte: | HV 350-380 |
| Dehnung: | 6-8% |
| Zugfestigkeit: | 700-800 N/mm ² |
| Solidus-Liquidus: | 1345-1430 °C (Schmelzintervall) |
| Gießtemperatur: | 1460-1470 °C |
| Dichte: | 8,3-8,4 g/cm ³ |
| WAK: | 15,5 x 10 ⁻⁶ (20-600°C) |

(Angaben der Durchschnittswerte gemäß Richtanalyse)

Hochreine NEM-Legierung hergestellt im Stranggussverfahren erfüllt die **DIN EN ISO 22674:2006**.
Das aufgeführte Produkt unterliegt stets strenger Qualitätskontrollen.

CE 0297/ Klasse II a gemäß EG Medizinprodukttrichtlinie 93/42/EWG

Verarbeitung Die Gusszylinder können im Schleuderguss sowie im Vakuumdruckgussverfahren verarbeitet werden.
Keinen Graphittiegel verwenden!

Gießen: **meganium NF** wird in einem Keramikschmelztiegel aufgeschmolzen bis das letzte Stückchen zusammengefallen ist, danach Muffel in die Schleuder einsetzen und Legierung schmelzen bis die Schatten verschwunden sind, nach 1-2 Sek. Gießvorgang auslösen. Nach dem Guss die Muffel bis auf Zimmertemperatur abkühlen lassen und ausbetten.
Ein überhitzen der Schmelze zeigt sich an rauen Gussoberflächen, in diesen Fällen muss der Schleudervorgang etwas früher ausgelöst werden. Nicht im Wasserbad abschrecken!
Mit offener Flamme:
Erfolgt mit Azetylen/Sauerstoff. Die Anleitung des Brennerherstellers ist zu beachten. Eine sauber eingestellte Flamme verhindert die Verunreinigung der Legierung. Kein Flussmittel benutzen.

Lötung: Für **meganium NF** können handelsübliche Lote verwendet werden.

Abstrahlen: Geeignete Abstrahlmittel, sind Aluminiumoxide in 110 µm bis 250 µm Körnung, ca. 3-4 bar.

Glänzen: **meganium NF** kann in geeigneten Elektrolyt-Glanzbädern (z.B. **megalyt**) gegläntzt werden. Polieren mit handelsüblichen Bürsten, Gummipolierern und Polierpasten.

Beim Bearbeiten verschiedener Legierungen empfehlen wir stets jeweils die gleichen rotierenden Instrumente zu verwenden, um Verunreinigungen zu vermeiden. Bei Verwendung von Altmetall nur Neumetall der selben Charge verwenden. Keine Chargen mischen!

Sicherheits- hinweise: Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Beim Ausarbeiten und Abstrahlen Absaugung und Atemschutzmaske Typ FFP3-EN149:2001 benutzen.

Nebenwirkungen : Wie z.B. Allergien gegen Bestandteile der Legierung oder elektrochemisch bedingte Missemfindungen sind in seltenen Einzelfällen möglich.

Wechselwirkungen: Bei okklusalem oder proximalem Kontakt unterschiedlicher Legierungen sind in seltenen Einzelfällen elektrochemisch bedingte Missemfindungen möglich.
Gegenanzeigen: Bei erwiesenen Unverträglichkeiten und Allergien gegenüber Legierungsbestandteilen.

Gewährleistung: Alle Empfehlungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Für die korrekte Anwendung und Verarbeitung ist der Benutzer selbst verantwortlich. Sollten dennoch Schadensersatzansprüche aufgrund unserer Empfehlung geltend gemacht werden, so bezieht sich dieser nur auf den gelieferten Warenwert.

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !





meganium **NF**



Co.Cr.Mo.-partial denture alloy, free of nickel & beryllium

Chemical analysis: Co 63 % • Cr 29 % • Mo 6 % • [C+Fe+Si+Mn] 2%

Alloy characteristics:

hardness: HV 350–380
elongation: 6-8 %
Tensile Strength: 700-800 N/mm²
Solidus- Liquidus: 1345 – 1430°C (melting-range)
casting-temp.: 1460 – 1470°C
density: 8,4 g/cm³
expansion-cof.: 15,5x10⁻⁶ (20-600°C)
(Specification of average value according to reference-analysis)

CE 0297 / class IIa / Medical Devices Directorate 93/42/EEC

Material: **meganium NF** is the Co-Cr-Mo dental alloy, without nickel and beryllium, whose excellent, finely-balanced properties considerably exceed the values conform standard **EN ISO 22674:2006**. The use of materials largely free from impurities and special melting and manufacturing processes impart extreme purity to **meganium NF**. It contains neither nickel nor beryllium as alloying elements and displays excellent tissue compatibility & very easy to work with.

Preheating: Crown and bridges temperature 950 °C - 1050 °C

Melting/casting: **Precept:** Do not overheat alloy. Use clean crucibles, only. Have one crucible per alloy.

Recommendation: To make an exact identification of each batch possible, cast new metal, invariably.
If re-casting: Re-cast identic alloys, only. Blast old material and add at least 50 % of new material. Use ceramic crucibles without exception. Vacuum pressure casting with induction heating and centrifugal casting with induction heating. When the last solid component has submerged completely in the melt, continue to heat for 0 to 12 seconds depending on the induction capacity of the casting unit, then trigger casting. Flame centrifugal casting: Cast when the last solid component has submerged completely in the melt and the melt clearly moves due to the flame pressure.

Final work: Blast visible metal surfaces with pure aluminium-oxide, then blast-polish external surfaces with mega-Perlblast 50 – 125 my. Clean thoroughly (steam clean or boil in aqua dest.).

safty hint: Metal dust is harmful to your health. When deflasking and blasting use a suction extraction system and breathing mask type FFP3-EN149:2001!

Secondary effects: Such as allergies to contents of the alloy or electrochemically based reactions may very rarely occur.

Reciprocal actions: In case of occlusal or approximate contact of different alloys electrochemically based reactions may very rarely occur.

Reactions: In case of known incompatibilities and allergies to contents of the alloy.

Warranty: All references are based on our present knowledge. The user himself is responsible for the correct use and safe handling. Should any claims for indemnification be asserted, they shall only be applicable for the value of the delivered goods.

*Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Conseils techniques Contactez – nous !
For further Informations contact us !*





meganium **NF**



Alliage dentaire Co.Cr.Mo

Analyse chimique: Co 63 % • Cr 29 % • Mo 6 % • [C+Fe+Si+Mn] 2%

Alloy caractéristiques:

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Dureté | HV 350-380 |
| Elongation | 6-8 % |
| Force rupture | 700-800 N/mm ² |
| Solidus- Liquidus: | 1345-1430°C (Intervalle de fusion) |
| Température de coulée : | 1460-1470°C |
| Densité | 8,4 g/cm ³ |
| Coefficient expansion | 15,5 x 10 ⁻⁶ (20-600°C) |



Class IIa, conforme aux prescriptions relatives aux produits médicaux CEE 93/42

Matériau:

Le **meganium NF** est un alliage dentaire chrome cobalt pour la coulée de prothèses dentaires dont les propriétés excellentes et sa composition finement ajustée excèdent considérablement les valeurs spécifiées par la norme **ISO 22674:2006**.

L'utilisation de matériaux d'impureté minimale et un processus de fabrication et de fonte spécial amène une extrême pureté du **meganium NF**. Il ne contient ni Nickel ni Beryllium et présente une excellente bio compatibilité et reste très facile à travailler.

Utilisation:

Porter le cylindre à 900 / 920°C 30 à 45 min pour la coulée des chapes. Couler dès que la pellicule à la surface du métal en fusion s'entrouvre. Utiliser un bonding style Bredent®
Utilisation classique pour les autres étapes.

Risque evaluation:

Le **meganium NF** est manufacturé en conformité avec EN ISO 22674:2006 Matériaux métalliques pour les restaurations fixes et amovibles et les appareillages. Ce produit est commercialisé depuis plus de 20 ans sans aucune

réclamation relative à ses performances ou à la littérature associée

Declaration conformite:

megadental déclare que le plot d'alliage spécifié se conforme aux exigences de essentielles de l'annexe 1 du Medical Devices Directorate 93/42/EEC et est manufacturé sous un système de qualité en conformité avec les exigences de l'annexe V de la directive **CE class IIa** en produit médical.

indice de sécurité:

la poussière de métal est dangereux pour la santé. Lorsque deflasking et soufflant utiliser un système d'extraction et d'aspiration masque respiratoire de type FFP3-EN149: 2001!

Les effets secondaires: Ce que les allergies au contenu de l'alliage ou électrochimique basée mai réactions très rarement se produire.

Actions réciproques: En cas d'occlusion ou approximative de contact de différents alliages à base électrochimiquement mai réactions très rarement se produire. Réactions: En cas de connaître les incompatibilités et les allergies au contenu de l'alliage.

Garantie:

Toutes les références sont basées sur nos connaissances actuelles. L'utilisateur est lui-même responsable de l'utilisation correcte et sûre. En cas de demandes d'indemnisation pour faire valoir, ils ne sont applicables pour la valeur de la marchandise livrée.

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!

Conseils techniques Contactez – nous !

For further Informations contact us !

